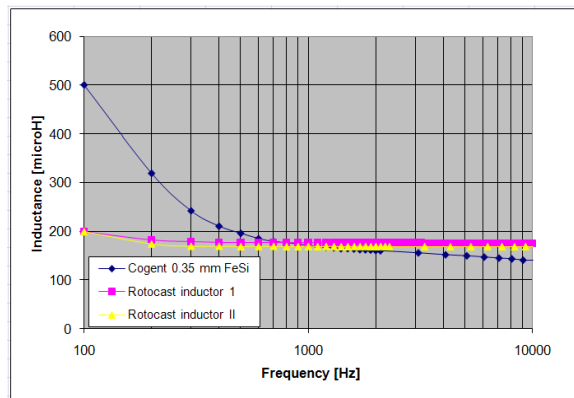


## Dimensionering

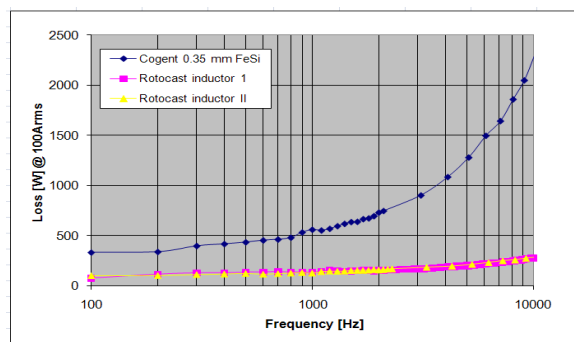
För att välja induktorer, tillverkade på traditionellt sätt, för höga frekvenser, behöver man överdimensionera kraftigt. Till exempel, för att en induktor med järn-kisel plåtpaket ska klara 200  $\mu\text{H}$  vid 500Hz måste en induktor för 600  $\mu\text{H}$  användas. En faktor tre!

När man dimensionerar MagChoke™ krävs i stort sett inte större marginaler vid höga frekvenser än vad som gäller för 50Hz. Se diagram.

Prismässigt blir skillnaderna mycket stora, till den grad att pris plus storlek medför att man sällan använder plåtpaket till högre frekvenser utan går över till ferriter eller SMC. Och vid blandade frekvenser är SM<sup>2</sup>C-materialen oslagbart.



De frekvensberoende förlusterna skiljer sig mellan tillverkningsmetoderna på motsvarande sätt.



Dessa skillnader i egenskaper medför naturligtvis att en MagChoke™ blir avsevärt mindre i storlek vid höga frekvenser, än vad traditionella tillverkningsmetoder klarar.